



## Série B

*Systeme haut de gamme, entièrement électrique, de transport sous température contrôlée des produits réfrigérés*



- *Compatible avec les véhicules équipés d'un système de climatisation d'origine*
- *Évaporateur ultraplat pour un encombrement minimum*
- *Aucune modification nécessaire sur les véhicules*
- *Faible consommation électrique*
- *Fonctionnement sur route et sur alimentation électrique*
- *Des performances haut de gamme*



## Série B

B-100 est la nouvelle gamme de groupes électriques offrant une excellente puissance frigorifique pour les petits porteurs et les fourgonnettes. Comme il n'est pas nécessaire d'installer un compresseur dans le compartiment moteur, le véhicule peut utiliser son système de climatisation d'origine. Le système est alimenté par la batterie du véhicule (90 Ah minimum recommandé et alternateur 125 A) et commandé par le contrôleur Direct Smart Reefer de Thermo King.

La gamme B-100 propose un évaporateur ultraplat monté au plafond pour un volume de chargement plus important. Elle est construite et prise en charge par le numéro un mondial des systèmes de transport sous température contrôlée, qui propose un réseau d'entretien à l'échelle internationale et un service multilingue Thermo Assistance accessible 24 h/24 et 7 j/7 : autant de raisons qui font de la gamme B-100 de Thermo King le choix le plus judicieux.

### Description

Le groupe frigorifique Thermo King de la série B-100 est un système de réfrigération conçu principalement pour la réfrigération des petits porteurs et des fourgonnettes. Le compresseur est alimenté par la batterie du véhicule. Sur le modèle B-100 20, le moteur c.a. du condenseur permet au groupe de fonctionner sur alimentation électrique.

### Modèles disponibles

- **B-100 10**  
Fonctionnement en mode Refroidissement uniquement avec compresseur alimenté par la batterie du véhicule.
- **B-100 20**  
Identique au modèle B-100 10, mais avec fonctionnement sur alimentation électrique
  - Intensité (approximative) : 63 A/13,5 V c.c. et 31 A/27 V c.c.
  - Puissance de l'alternateur du véhicule : 125 A
  - Puissance minimum de la batterie du véhicule : 90 Ah

### Fonctionnement

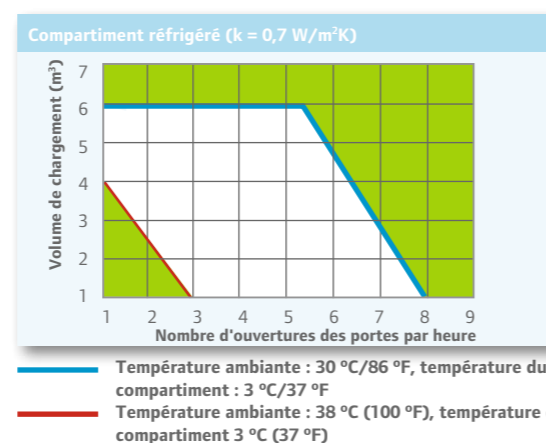
Marche/arrêt du mode Refroidissement avec alimentation par batterie/électricité  
Protection basse tension de la batterie

### Puissance frigorifique

Puissance frigorifique nette du système sous certificat ATP 10A00017, à une température ambiante de +30 °C

Série B		
Fonctionnement sur route		
0 °C (32 °F)	1015W	3466 BTU/hr
-20 °C (-4 °F)	330W	1127 BTU/hr
Alimentation électrique		
0 °C (32 °F)	1010W	3450 BTU/hr
-20 °C (-4 °F)	345W	1178 BTU/hr
Réfrigérant		
R-134a		

### Guide de sélection de la série B



### Performances de la turbine de l'évaporateur

Performances de la turbine de l'évaporateur pour une pression statique externe de la colonne d'eau de 0 mm (0 pouce) :  
Volume du débit d'air : 680 m³/h (400 cfm)

### Composants du système

Condenseur  
Évaporateur ultraplat ES 100  
Kit d'installation  
Boîtier de commande en cabine

### Compresseur

Nombre de cylindres : 2  
Cylindrée : 47,7 cm³ (2,9 cu in)

### Réfrigération

HFC R-134a  
Sans chlore  
Potentiel de réduction de la couche d'ozone : zéro  
Charge de réfrigérant : 0,95 kg

### Dégivrage

Dégivrage automatique par gaz chauds

### Fonctionnalités standard

Commandes en cabine avec thermomètre numérique à DEL  
Dégivrage automatique par gaz chauds  
Thermostat électrique

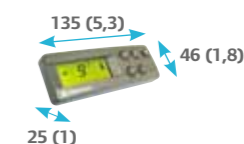
### Moteurs électriques

- **Options de tension c.c. :**  
12 V c.c. et 24 V c.c.
- **Options d'alimentation électrique :**  
230 V/monophasé/50 Hz  
230 V/monophasé/60 Hz  
115 V/monophasé/60 Hz
- **Consommation électrique principale totale :**  
63 A à 12 V c.c.  
31 A à 24 V c.c.
- **Consommation totale en alimentation électrique :**  
5,5 A 230 V/monophasé/50 Hz  
6,8 A 230 V/monophasé/60 Hz  
11,0 A 115 V/monophasé/60 Hz

### Dimensions



Condenseur



Contrôleur en cabine Direct Smart Reefer



Évaporateur ultraplat ES 100

Dimensions en millimètres (pouces)

### Poids (approximatif)

B-100 10 47 kg  
B-100 20 59 kg  
ES 100 9 kg

### Résumé de la garantie

Les termes de la garantie Thermo King sont disponibles sur demande. Le groupe et ses composants sont garantis contre tout vice de pièces et de main-d'œuvre pour une durée déterminée (en mois) à partir de la date de mise en service comme il est spécifié dans les termes de la garantie Thermo King. Le fabricant n'est pas responsable et ne saurait être tenu responsable, par contrat ou acte dommageable (y compris la responsabilité absolue et la négligence) d'aucun dommage déterminé, indirect ou consécutif, y compris, mais sans s'y limiter, le préjudice ou les dommages causés aux véhicules, au contenu ou aux personnes, résultant de l'installation ou de l'utilisation de tout produit Thermo King ou de sa défaillance mécanique.

# Fonctionnalités et options

Fonctionnalités et options		B-100
<b>GESTION DES COÛTS D'EXPLOITATION</b>		
1	Contrats d'entretien ThermoKare	▲
<b>COLLECTE ET COMMUNICATION DES DONNÉES</b>		
2	Enregistreur de données TKDL	▲
3	Logiciel d'analyse de données Wintrac	▲
<b>PROTECTION DU CHARGEMENT</b>		
4	Commutateur de porte	△
<b>GESTION DES COÛTS D'EXPLOITATION</b>		
5	Adaptateur DIN	△
6	Cache des flexibles	△
7	Protection contre le neige (également appelée déflecteur, petit modèle)	△

△ Option : installée en usine    ▲ Option : fournie par le concessionnaire

## 1 ThermoKare

ThermoKare offre une gamme complète de solutions de contrats de maintenance pour gérer les coûts d'entretien et donc, le coût total d'exploitation d'un groupe.

## 2 Enregistreur de données TKDL

- Enregistreurs de température conviviaux
- Impression des rapports de livraison et de trajet à l'aide d'une simple touche
- Certifications EN12830, CE et IP65

## 3 Logiciel d'analyse de données Wintrac

Logiciel intuitif compatible avec le contrôleur DSR pour le téléchargement de fichiers de configuration

## 4 Commutateurs de porte

Augmentation réduite de la température du chargement et économie de carburant lors de l'ouverture des portes

## 5 Adaptateur DIN

Le boîtier de l'adaptateur DIN permet d'adapter le contrôleur DSR au tableau de bord du véhicule. Esthétique, il permet de placer le contrôleur DSR dans n'importe quel emplacement autoradio disponible dans la cabine du chauffeur.

## 6 Caches des flexibles

Ils fournissent une protection intégrale des flexibles et des câbles sur la route et sont très résistants dans toutes les conditions climatiques. Leur design soigné permet de promouvoir l'image de la marque. Leur durabilité est exceptionnelle et ils sont simples à installer. (Pour les installations sur les châssis uniquement, pas sur les fourgonnettes.)

## 7 Protections contre la neige

Les protections contre la neige de Thermo King sont conçues pour protéger votre groupe des conditions climatiques extrêmes. Aérodynamiques, ces protections évitent l'accumulation de neige et de glace sur les ventilateurs du groupe susceptibles d'engendrer une indisponibilité et des coûts d'entretien supplémentaires. Le groupe peut ainsi fonctionner plus longtemps.

# Solutions de service ThermoKare

ThermoKare est une gamme complète de solutions de contrats d'entretien destinées aux parcs de véhicules à l'échelle nationale et internationale.



Ces contrats sont conçus pour optimiser les performances de vos parcs, réduire vos coûts d'exploitation et accroître la valeur de revente de vos équipements. Nos solutions de contrats d'entretien sur mesure visent à éliminer les tâches secondaires de vos activités quotidiennes, telles que la planification de la maintenance, les prévisions, l'interprétation des factures ou l'administration globale des parcs. Les solutions ThermoKare peuvent couvrir « uniquement l'aspect administratif » jusqu'à « proposer des services complets » offrant une parfaite tranquillité d'esprit à un prix fixe convenu.

**Pour plus d'informations sur ThermoKare, contactez votre représentant Thermo King.**

## Thermo Assistance

Le service Thermo Assistance est une ligne d'assistance téléphonique multilingue disponible 24 h/24 en cas de panne. Accessible depuis toute l'Europe, vous êtes mis en relation directe avec un concessionnaire agréé du service après-vente, dès que vous en avez besoin.



4

5

# Réseau de concessionnaires Thermo King pour le service après-vente

## Partout en Europe

- Couverture dans toute l'Europe
- Ouverture et disponibilité 24 h/24 et 7 j/7
- Plus de 300 points de service agréés
- 1 300 techniciens certifiés





Thermo King Corporation est une société d'Ingersoll Rand, le leader mondial en ce qui concerne le développement d'environnements écoénergétiques, confortables et sûrs. Fondée en 1938, elle conçoit des systèmes de transport sous température contrôlée pour diverses applications mobiles, notamment des remorques, des caisses de camions, des bus, des porte-conteneurs et des wagons.

La société dispose de 10 sites de fabrication et de 17 centres de distribution de pièces détachées dans le monde entier. Les ventes et le service après-vente sont assurés par un réseau mondial de concessionnaires formé de 865 sociétés indépendantes dans 75 pays.

[europe.thermoking.com](http://europe.thermoking.com)    [thermoking.com](http://thermoking.com)    [ingersollrand.com](http://ingersollrand.com)

Pour plus d'informations, veuillez contacter :